



UNIVERSIDADE FEDERAL DE LAVRAS
PRÓ-REITORIA DE PÓS-GRADUAÇÃO
Programa de Residência em Área Profissional da Saúde
Clínica Médica de Grandes Animais

Resultado FINAL
EDITAL PRPG/UFLA nº 085/2025

CLÍNICA MÉDICA DE GRANDES ANIMAIS.

Nº Inscrição	Nota na Prova Teórica (peso 40)	Nota do Currículo Vitae (peso 20)	Nota na Prova Teórico-Prática (peso 40)	Nota Final	Classificação
34456	80	44,16	75	70,83	1º Classificado
34472	60	80,65	75	70,13	2º Classificado
34492	60	100	60	68,00	3º Classificado
34385	65	33,05	60	56,61	4º Classificado
34474	54	-	-	-	Desclassificado

Lavras, 18 de Novembro de 2025,

Profa. Ticiane Meireles Sousa
Coordenadora do Programa de Clínica Médica de Grandes Animais